

XELLAR-WELD SCHWEISSZELLE

Profil- und Rohrfertigung mit XELLAR Roll	Einheit	200	300	400
Rohrdurchmesser min.	mm	3	35	65
Rohrdurchmesser max.	mm	63	96	127
Wanddicke min.	mm	0,1	0,5	1,0
Wanddicke max.	mm	1,0	1,5	3,5
Rechteckrohr max.		50x50	75x75	100x100

Ausstattungsöglichkeiten

Anzahl Rollformgerüste max.	Stück	6
Schweißrollentisch		optional
Schweißrollentisch inkl. Kühlsystem		optional
Laseroptik		optional
Laserquelle extern		optional
Gewicht (leer)	kg	ca. 3.500

Weitere Spezifikationen

Geschwindigkeiten: 0,5 - 40m/min

Querschnitte: Rundrohre, Rechteck- und Vierkantrohre, geschlossene Profile

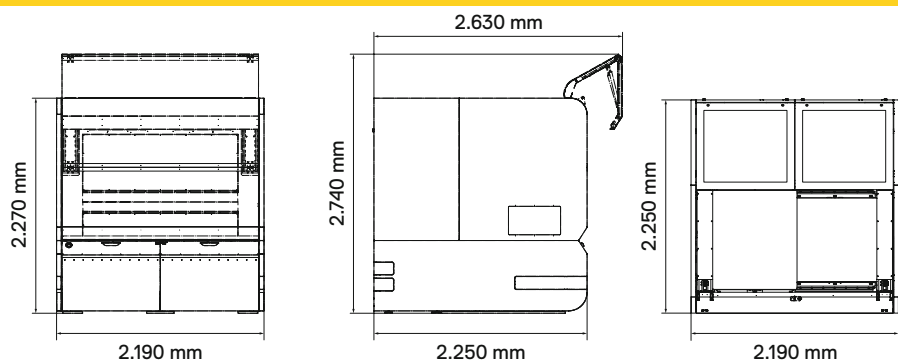
Schweißverfahren: Mikroplasma, WIG, Laser

Rüstzeiten: <1h

Werkstoffe: C-Stahl, Hochfeste Stähle, Edelstahl, Duplexstähle, Kupfer, Messing, Titan, Aluminium

Modell

XELLAR-WELD 400



XELLAR Technologies GmbH
Dillberg 22, 97828 Marktheidenfeld

www.xellar.de
sales@xellar.de