

XELLAR-ROLL PROFILIERZELLE

XELLAR	Einheit	200	300	400
Banddicke max. ¹	mm	1	1,5	3,5
Bandbreite max. ¹	mm	200	300	400
Anlagengeschwindigkeit max. ²	m/min	60	60	60
Wellenabstand horizontal	mm	130	130/260	160/320
Hochdynamische Servoantriebe		ja	ja	ja
Anzahl Umformstationen	Stück	16	8/16	6/12

Ausstattungsmöglichkeiten

Automatische Werkzeugspannung		optional	optional	optional
Minimalmengenschmierung		optional	optional	optional
Kühlmittelsystem		optional	optional	optional
Beleuchtung (LED)		optional	optional	optional
Absaugeinrichtung		optional	optional	optional
Automatisches Ankoppelsystem		optional	optional	optional

Abmessungen der adaptierbaren Gerüste

Achsabstand vertikal, von – bis	mm	70 – 90**	70 – 175**	70 – 200**
Arbeitswellen-Ø	mm	25/30	30/40	40/50
Masse (leer)	kg	ca. 1.200	ca. 1.700	ca. 2.100

¹ bei Rm max 300 N / mm²

² abhängig von der Profilgeometrie, Stanzbilder

** andere Höhen auf Anfrage



ABMESSUNGEN

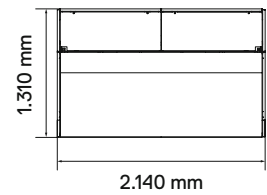
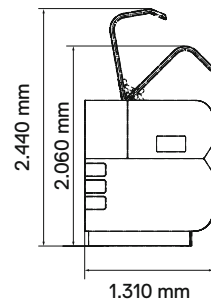
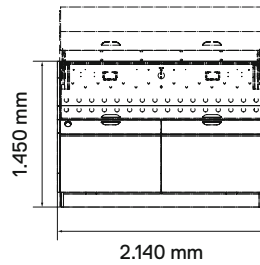
Modell

Frontansicht

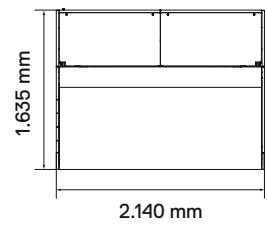
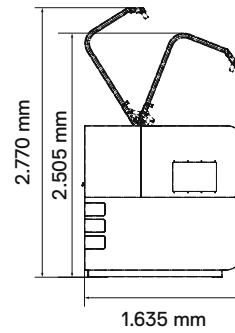
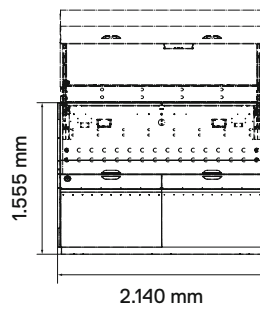
Seitenansicht

Draufsicht

XELLAR-ROLL 200



XELLAR-ROLL 300



XELLAR-ROLL 400

