

XELLAR-CUT ABLÄNGZELLE

XELLAR	Einheit	200	300	400
Banddicke max. ¹	mm	1	1,5	3,5
Anlagengeschwindigkeit max. ²	m/min	60	60	60
Hochdynamische Servoantriebe		ja	ja	ja
Integriertes Transportband		ja	ja	ja
Bekranbar		ja	ja	ja

Ausstattungsöglichkeiten

Beleuchtung (LED)		optional	optional	optional
-------------------	--	----------	----------	----------

Trennsysteme

Stanzen		optional	optional	optional
Scheren		optional	optional	optional
Sägen		optional	optional	optional
Masse (leer)	kg	ca. 1.800	ca. 2.200	ca. 3.200

¹ bei Rm max 300 N / mm²

² abhängig von der Profilgeometrie, Stanzbilder



ABMESSUNGEN

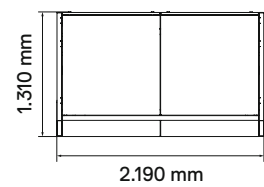
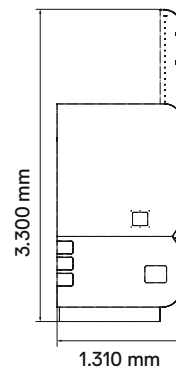
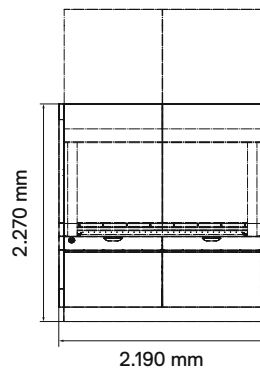
Modell

Frontansicht

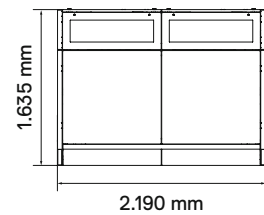
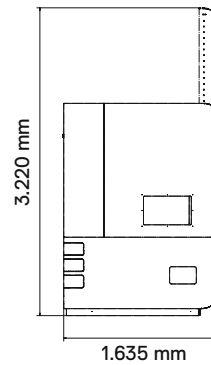
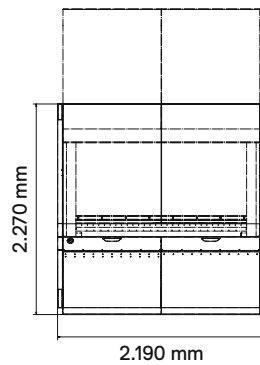
Seitenansicht

Draufsicht

XELLAR-CUT 200



XELLAR-CUT 300



XELLAR-CUT 400

