



ROLLFORMING SYSTEMS.
TOOLS. SERVICES.

XELLAR®



XELLAR
ROLL 300

XELLAR
ROLL 300

XELLAR
ROLL 300

ONE SYSTEM.
ANY PROFILE.

DIE PROFILIERANLAGE DER ZUKUNFT. SCHON HEUTE.

Unser XELLAR-Profiliersystem ist dank des patentierten Aufbaus aus einzelnen Fertigungszellen und intelligenten Details äußerst flexibel und anpassungsfähig. Wir nennen das mit Stolz „smart profiling“.



WAS XELLAR BESONDERS INNOVATIV MACHT



**Benutzerfreundlich
und sicher.**

Mit XELLAR heben wir Rollformen auf das nächste Level: Durch die Einhausung der Module wird der Produktionsprozess sicher, emissions- und lärmarm.

Die einzigartige, ergonomische Formgebung sorgt außerdem für komfortables und altersgerechtes Arbeiten.



**Nachhaltig
und effizient.**

Während der Rollformprozess an sich schon materialschonend ist, ermöglicht XELLAR mit seinen energiesparenden, servomechanischen Antrieben echtes, nachhaltiges Profilieren.

Die Steuer- und Datensignale werden über das BUS-Modul an das ProfiNet-System der Anlagensteuerung übertragen und ermöglichen so höchste Effizienz.



**Modular
und erweiterbar.**

Flexibilität liegt im Herzen unseres Systems: Die Module können á la Plug & Play in kürzester Zeit gewechselt werden und dank ihrer Breite von nur 2100 mm einfach transportiert werden.

Die standardisierten Zellen in drei verschiedenen Baugrößen erfüllen alle Anforderungen an zeitgemäßes Rollformen – und können individuell erweitert werden.



Die richtige Wahl fürs Profilieren: Rollformen

Das Profilieren oder Rollformen beschreibt die Umformung von Eisen- oder Nichteisenmetallen in aufeinander aufbauenden Umformstufen zu einem fertigen Profil mit dem gewünschten Querschnitt. Als Werkzeuge kommen hierbei Rollen in entsprechenden Geometrien zum Einsatz, die das Blechband nach und nach in Form bringen.

Rollgeformte Profile haben eindeutige Vorteile gegenüber stranggepressten und gekanteten Profilen. Profilieren durch Rollformen ist schnell, wirtschaftlich und variabel. Hohe Verarbeitungsgenauigkeit und geringe Toleranzen sorgen dafür, dass sich das Werkstück auch sehr gut automatisiert weiterverarbeiten lässt. Außerdem ist die Verarbeitung höher- und höchstfester Werkstoffe möglich und die Produktion ist umweltfreundlicher.

ROLLFORMEN, STANZEN, TRENNEN UND MEHR. AUF EINER PROFILIER- ANLAGE.

XELLAR-PUNCH

Die Stanzzelle besteht aus einer allseitigen Schutteinrichtung mit einer Hubtüre auf der Vorderseite mit integrierter Makrolonscheibe und Sicherheitsschalter. Die Zugänglichkeit der Zelle ist durchdacht, ergonomisch und rüstfreundlich gestaltet. Ein automatisierter Abfalltransport fördert Stanzabfälle in dafür vorgesehene Behältnisse. Integrierte Dämmsysteme gewährleisten geringste Schallemissionen.

XELLAR-LOOP

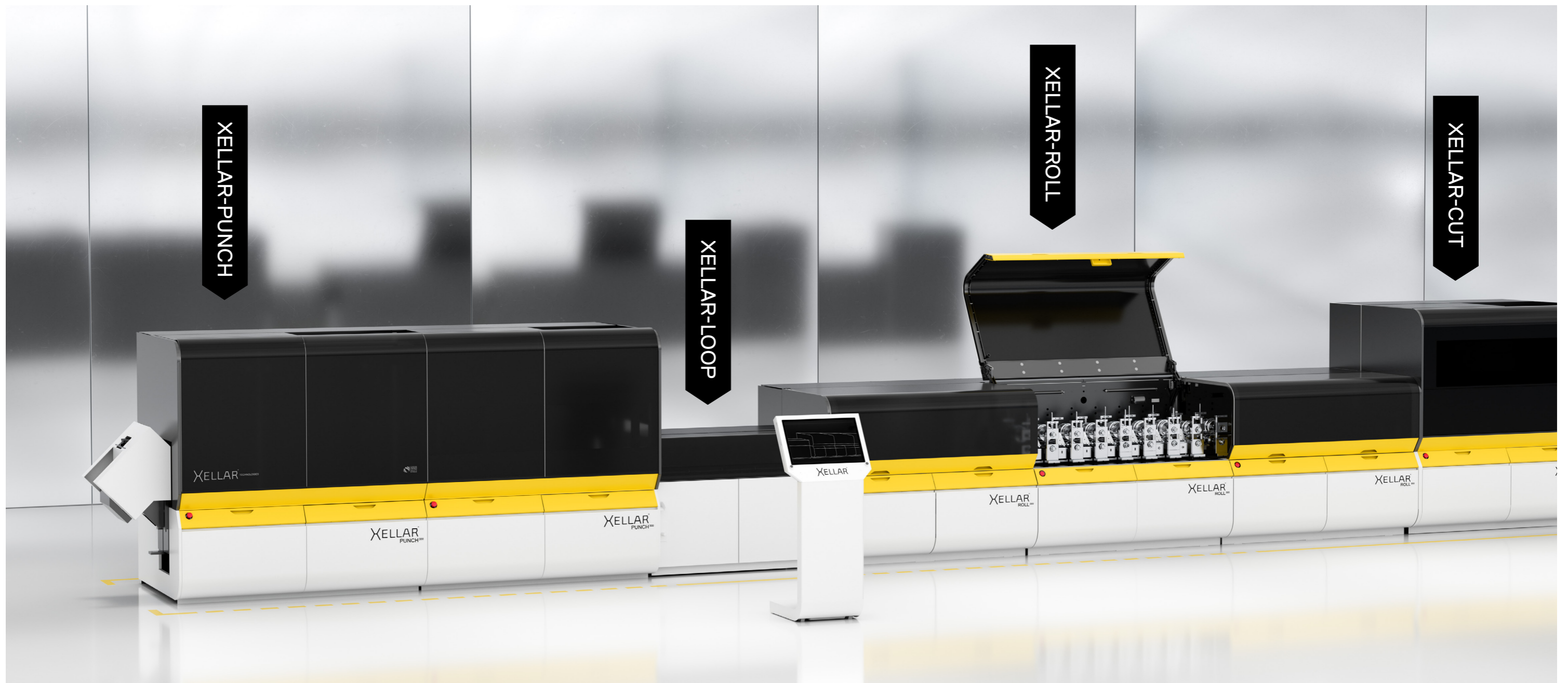
Die Bandschlaufenzelle ist ein eingehauster, ergonomischer und emissionsfreier Bandspeicher und bietet eine Alternative zu herkömmlichen Bandschlaufen mit Gruben. Sie stellt die Verbindung von Stanzzelle zu Rollformzelle dar und ermöglicht diskontinuierliches Stanzen mit kontinuierlichem Rollformen.

XELLAR-ROLL

Die Profilierzelle kombiniert moderne Sensorik und Prozessunterstützung, ergonomisches Design sowie emissionsfreie und sichere Kapselung bei gut durchdachter Zugänglichkeit. Durch die integrierte Beleuchtung kann der Rollformprozess in der Profilierzelle mit jeweils eigenem Antrieb gut beobachtet werden.

XELLAR-CUT

Die Ablängzelle ist für den kontinuierlichen Fertigungsprozess ausgelegt und trennt die Profile mitlaufend. Über ein Messsystem angesteuert beschleunigt der Werkzeugschlitten mittels eines hochdynamischen Servoantriebs auf Produktionsgeschwindigkeit, trennt das Profil und fährt anschließend in die Ausgangsstellung zurück.



AUCH FÜR IHRE BRANCHE DIE PASSENDE LÖSUNG



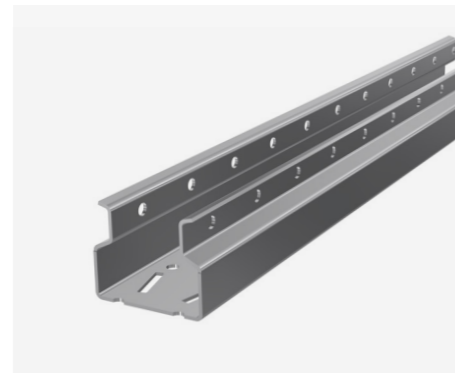
Mobilität

Automotive, Luftfahrttechnik,
Bahn- und Schifffahrt, Agrartechnik



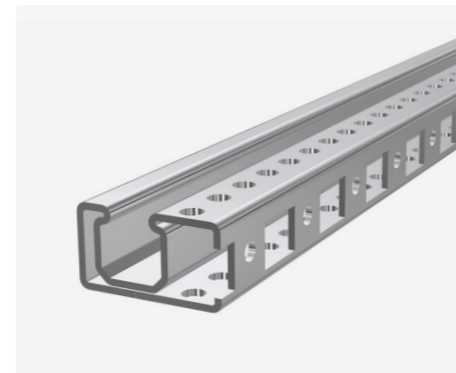
Construction

Befestigungs- und Fördertechnik,
Fassadenbau, Sanitär, Heizung, Tore,
Türen, Zäune



Klimatechnik

Glasindustrie, Sonnenschutz,
Lüftungstechnologie, Fensterindustrie



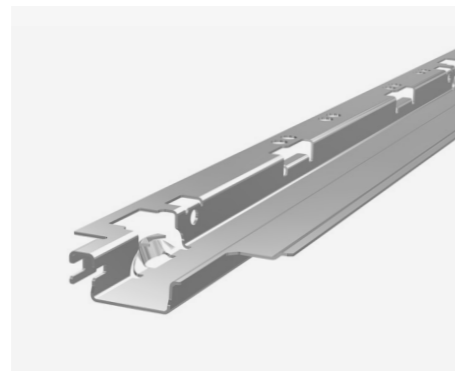
Erneuerbare

Photovoltaik, Solarthermie,
Windkraft, Wasserkraft



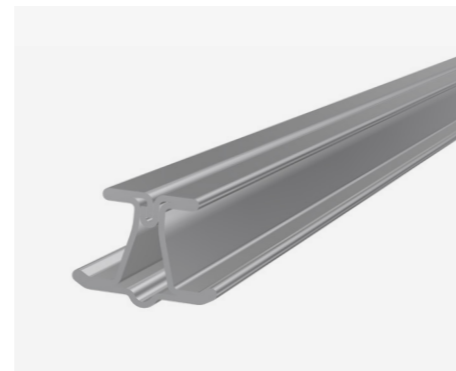
Elektronik

Lichtbandsysteme, Schaltschrank-
technik, Kabelkanalsysteme,
Tragschienen z.B. LED



Interior

Regaltechnik, Möbelindustrie, Weiße
Ware, Trennwandsysteme



Mit Profilieranlagen von XELLAR finden wir für jedes rollgeformte Profil eine Lösung. Neben unserem Profiliersystem bieten wir auch individuelle Sonderanlagen für spezielle Fälle an.



Scannen um mehr über
unsere Sonderlösungen
zu erfahren.

WIR DENKEN ROLLFORMEN WEITER. UND WEITER.

PASSGENAUE PROFILIERWERKZEUGE

Präzision liegt uns im Blut: Mit hochgenauen Profilierrollen, Stanz-, Trennstempeln und Matrizen läuft Ihre Anlage rund. Wir kümmern uns um den gesamten Prozess: Von Konzeption und Herstellung über Inbetriebnahme und Erprobung für Ihre individuellen Werkzeuge. Die optimierten Werkzeuge sorgen für perfektes Rollformen. Die Qualitätskontrolle umfasst einen einstündigen Probelauf, ein standardisiertes Abnahmeprotokoll und eine Einweisung Ihres Bedienpersonals.

GESCHULTE SERVICETECHNIKER

Unsere erfahrenen Rollformspezialisten kümmern sich um die optimale Anpassung des Rollenwerkzeugs sowie einer regelmäßigen Wartung. Das tun wir nicht nur für unsere Produkte, sondern auch gerne für Fremdaggregate.



UNSER BESTER SERVICE FÜR SIE

Ihre Anlage läuft und läuft.

Nachdem Ihre Profilianlage in Betrieb ist, sind wir weiter für Sie da: Mit unserem Service, der Wartung und Instandhaltung von Anlagen, die Versorgung mit Ersatzteilen, CE-Zertifizierung, Retrofits oder auch durch Online Remote Support.

Mit moderner Simulation.

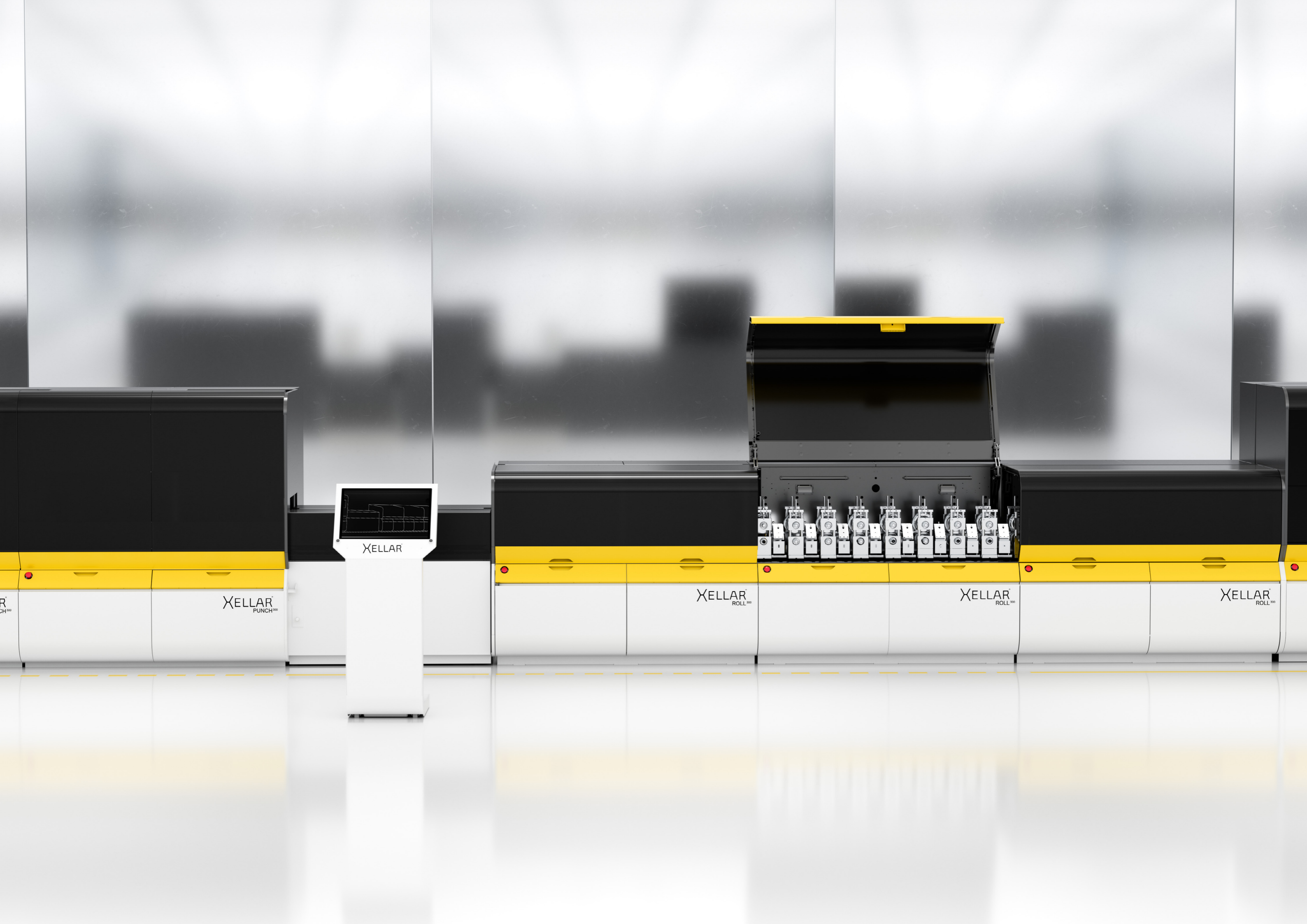
Für die Prozesssimulation Ihrer Bauteile und Werkzeuge stehen bei Xellar die modernsten Analysetools und die dazugehörige Expertise zu Ihrer Verfügung. Von der Umformsimulation vom Coil bis zum rollgeformten Profil oder einer Belastungssimulation des fertigen Bauteils (Bauteil- und Produktsimulation) rechnen und analysieren wir gerne die Antworten auf Ihre Fragestellungen.

Wir schulen Ihr Team.

Unsere praktischen Schulungen – bei Ihnen oder in unserem Haus – sorgen dafür, dass Ihr Personal gut gerüstet ist zur täglichen Bedienung unserer Rollformanlagen für eine hohe Anlagenverfügbarkeit.

Für höchste Effizienz.

Zur energetischen Optimierung Ihrer Profilianlagen findet eine Abstimmung der kontinuierlichen (rollformen) und diskontinuierlichen (stanzen und trennen) Prozessschritte statt. Über das Energiemanagement im Schaltschrank wird eine Rückgewinnung und Wiedereinspeisung umgesetzt. Dies glättet Leistungsspitzen und vermindert die Spitzenlast der Anlagen. Die energetische Optimierung ist sowohl bei Bestandsanlagen als auch Fremdaggregaten möglich.



XELLAR

XELLAR
PUNCH³⁰⁰

XELLAR
ROLL³⁰⁰

XELLAR
ROLL³⁰⁰

XELLAR
ROLL³⁰⁰

